

Anticongelante / Refrigerante Hella

Temperatura Óptima para su Motor



¡Recomendado por los principales fabricantes de autos!



*Ideas para el
automóvil del futuro*

Refrigerante / Anticongelante Hella



En los motores de combustión refrigerados por agua se utiliza una mezcla de agua y glicol (Anticongelante) en un sistema de circulación de bombas para transportar el calor generado hacia el medio ambiente a través del radiador.

Beneficios

El Anticongelante Hella es un producto que ofrece:

- **Inmejorable protección anticorrosiva y de formación de depósitos** en el sistema de enfriamiento del motor .
- Protección contra la corrosión del aluminio, bronce, cobre, soldadura, acero y hierro fundido.

Propiedades

Alto punto de ebullición para reducir las tendencias a la evaporación de los fluidos refrigerantes cuando se someten a altas temperaturas que se alcanzan por operaciones de servicio severo.

Esta **fórmula con Tecnología de Ácidos Inorgánicos (IAT)** que protege a todos los metales y aleaciones que comprenden el sistema de enfriamiento de los motores de combustión interna a Diesel y Gasolina. La fórmula con **Tecnología de Ácidos Orgánicos (OAT)** brinda un efecto de sinergia debido a la mezcla exacta de sus componentes activos mono y dicarboxilatos.

¿Sabía usted que así como el aceite y otros lubricantes, el anticongelante también sufre desgaste?

Hella recomienda verificar periódicamente el nivel de anticongelante correcto, así como realizar una inspección visual de color y existencia de suciedad. **Si el color es café o rojizo significa que el sistema presenta un nivel de oxidación** por lo cual se recomienda, que el anticongelante sea reemplazado para evitar daños en los componentes del sistema de enfriamiento, tales como radiador, termostato, bomba de agua, calefactor, etc.

Como cambiar el anticongelante/refrigerante

Cambiar el anticongelante regularmente es una parte vital de mantenimiento preventivo que mantiene el desempeño de los vehículos en niveles óptimos. Para evitar problemas de motor, incluyendo la congelación y el sobrecalentamiento, los expertos de Hella ofrecen estos sencillos pasos para ayudarlo a cambiar el anticongelante / refrigerante:



Comience con el motor apagado y en frío. **Si cambia de refrigerante cuando el motor está caliente, corre el riesgo de quemaduras por el calor del refrigerante y del motor.** Localice la válvula de drenaje ubicada en el radiador y motor (Refiérase al manual del usuario).



Debe drenar el radiador para eliminar óxido y sedimentos, para ello, abra la válvula de drenaje del radiador, coloque un recipiente grande para recibir el anticongelante usado (Aproximadamente dos galones). Al finalizar cierre la válvula de drenaje.



Llene con agua y algún limpiador el sistema de enfriamiento, encender el motor y la calefacción por 10 mins. aprox. Apague el motor y permita que se enfríe. Vuelva a drenar el sistema



Ahora aplique únicamente agua y vuelva a drenar el sistema para evitar que queden sedimentos en los componentes. Cierre la válvula de drenaje del radiador.

Llene el sistema aplicando la mezcla ideal de anticongelante / agua recomendada por el fabricante. Encienda el motor y permita que llegue a su temperatura normal de trabajo.



Apague el motor y permita que se enfríe.

Verifique el nivel de anticongelante, agregue más si es necesario.

Recomendaciones

Disponga del anticongelante usado de acuerdo a las leyes y reglamentos locales. No utilice contenedores para bebidas para almacenar el anticongelante, ni lo ponga al alcance de los niños.

Refrigerante / Anticongelante Hella

Para Servicio Ligero (Automotriz)



Mezcla lista para usar

- Presentación: 1 Galón (3.785 L)
- Color amarillo, al **50%** de Etilenglicol
- Características antiespumantes
- Protección contra Congelamiento: -37°C/-34°F
- Protección contra Ebullición: 129°/265°F

No. de parte: **HCY-05GAL**

Concentrado

- Presentación: 1 Galón (3.785 L)
- Color amarillo. Al **97%** de Etilenglicol.
- (Vea tabla de protección al reverso)
- Características antiespumantes
Protección contra corrosión y formación de aluminio, bronce, cobre soldadura, acero y hierro fundido.

No. de parte: **HCYGAL**

Aplicación:

GM, Chrysler, Ford, entre otros.

Color:

Amarillo

Tecnología

Ácidos Inorgánicos (IAT)

Vida Útil:

2 años - 80,000 Km.

Aprobaciones:

ATSM D-3306
D-4985
D-6210
D-1384
D-2809
D-1881

Refrigerante / Anticongelante Hella

Para Servicio Ligero - Long Life



Mezcla lista para usar

- Presentación: 1 Galón (3.785 L)
- Color rosa, al **50%** de Etilenglicol
- Características antiespumantes
- Protección contra Congelamiento: -36°C/-33°F
- Protección contra Ebullición: 128°/262°F
- Baja toxicidad y biodegradable.
- Bajo en silicatos, libre de nitritos, nitratos, fosfatos y boratos.

No. de parte: **HCP-05GAL** **NUEVO**

Concentrado

- Presentación: 1 Galón (3.785 L)
- Color amarillo. Al **97%** de Etilenglicol, (Vea tabla de protección al reverso)
- Características antiespumantes
- Protección contra corrosión y formación de aluminio, bronce, cobre soldadura, acero y hierro fundido.
- Baja toxicidad y biodegradable.
- Bajo en silicatos, libre de nitritos, nitratos, fosfatos y boratos.

No. de parte: **HCPGAL** **NUEVO**

Aplicación:

VW, GM, Chrysler, Ford, entre otros.

Color:

Rosa

Tecnología

Ácidos Orgánicos (OAT)

Vida Útil:

5 años - 240,000 Km.

Aprobaciones:

ATSM D-3306
D-4985
VWTL774
DB7700
MS9769
GM6277
FORD WSS-M97B51-A1

Refrigerante / Anticongelante Hella

Para Servicio Pesado (Motores a Diesel)



Mezcla lista para usar

- Presentación: 1 Galón (3.785 L)
- Color Azul. Al **50%** de Etilenglicol.
- Características antiespumantes
- Protección contra Congelamiento: -37°C/-34°F
- Protección contra Ebullición: 129°/265°F

No. de parte: **HCB-05GAL**

Concentrado

- Presentación: 1 Galón (3.785 L).
- Color amarillo. Al **97%** de Etilenglicol.
- Características antiespumantes.
- Protección contra corrosión y formación de aluminio, bronce, cobre soldadura, acero y hierro fundido.
- Ver Tabla de protección al reverso.

No. de parte: **HCBGAL**

Aplicación:

Freightliner, Caterpillar, Cummins, International Harvester, Detroit Diesel entre otros.

Color:

Azul

Tecnología

Ácidos Inorgánicos (IAT)

Vida Útil:

2 años - 80,000 Km.

Aprobaciones:

ATSM D-3306
D-4985
D-6210
Freightliner 48-25134-001-E
Detroit Diesel 75E298
Cummins 3666132-95
CAT SEBU 6385-05
TMC-RP329

El Sistema de Enfriamiento

Los sistemas de enfriamiento modernos están diseñados para mantener una temperatura homogénea entre 82°C y 113°C, dependiendo del fabricante del vehículo. Cuando un sistema de enfriamiento no cubre estos requerimientos ocasionará los siguientes efectos:

- Desgaste prematuro de los componentes del motor y accesorios.
- Corrosión de partes internas del motor.
- Evaporación del lubricante y sobre consumo de combustible.

Componentes del Sistema:

- | | |
|----------------------------|----------------------------|
| 1. Anticongelante | 5. Intercambiador de calor |
| 2. Bomba de agua | 6. Válvula de calefacción |
| 3. Ventilador del radiador | 7. Motor |
| 4. Termostato | 8. Flujo de aire |

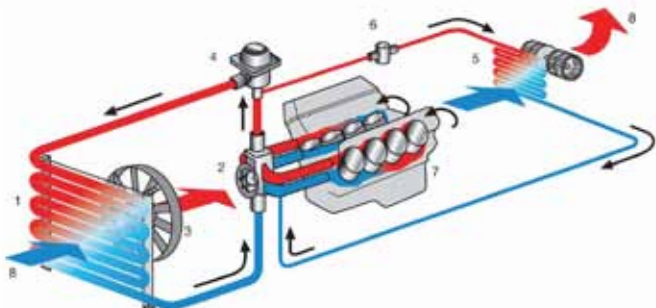


Tabla de Protección

Anticongelante / Refrigerante Hella

Mezcla recomendada para el uso de Anticongelante / Refrigerante Hella Concentrado:

Mezclando concentrado / agua	Protección contra congelamiento hasta:	Protección contra ebullición hasta:
40% Concentrado / 60% agua	-24°C -11.2°F	127°C 260°F
50% Concentrado / 50% agua	-37°C -34°F	129°C 265°F
60% Concentrado / 40% agua	-52°C -61°F	132°C 270°F

Cumplimiento de Normas Internacionales*

- D-2809 (Cavitación)
- D-2570 (Simulación en servicio)
- D-1384 (Corrosión)
- D-1119 (Contenido en cenizas)
- D-1123 (Contenido de agua)
- D-1881 (Espumación)

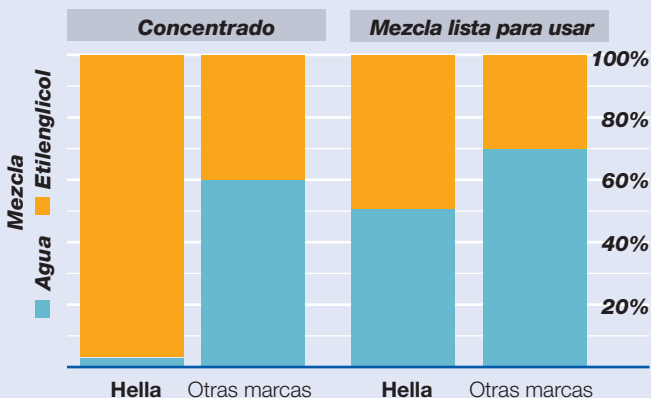


*Pruebas de laboratorio

Proceso de fabricación

Comparativo:

El Anticongelante Hella asegura un perfecto funcionamiento en el sistema de enfriamiento del motor. **Muchos otros fabricantes no cuentan con este soporte de calidad o no cumplen con los requerimientos mínimos en temperatura de ebullición,** además no pasan pruebas de anticorrosión y de composición química declarada en el envase.



¿Requiere asesoría altamente profesional?

Le ofrecemos los siguientes servicios:

- Aplicación específica para tu vehículo
- Pruebas prácticas a tu batería
- Consultas técnicas
- Directorio de centros de servicio y distribuidores

Además le enviamos información técnica vía E-mail.

Llámenos al:

01-800 221 04 71

SERVICIO TÉCNICO

GRATUITO

Hellamex, S.A. de C.V.

Prol.Protón No. 50, Parque Industrial Naucalpan,
Naucalpan, Edo. de México., C.P. 53489

Tel.: Ventas 01 (55) 5321-1390

Servicio Técnico Gratuito: 01 800 221 0471

E-mail: hellamex@hella.com

Conoce nuestro Blog y Foro Hella:

www.hellamex.com



*Ideas para el
automóvil del futuro*